



## 油冷卻機-機種選查表

●選機調查表		※請務必填寫																																																
用途※		例：冷卻液冷卻用																																																
流體黏度及種類※		例：VG-2，油性冷卻液																																																
溫度精度※		例：±2~3°C																																																
最高環境溫度※		例：40°C																																																
設定溫度※		例：25°C																																																
冷卻方式※ (指冷凝器)	<input type="checkbox"/> 氣冷式 <input type="checkbox"/> 水冷式-水溫：    °C，流量：    l/min，壓力：    Mpa	例： <input type="checkbox"/> 氣冷式 <input type="checkbox"/> 水冷式																																																
現行使用機種型號		例：YH-O																																																
流體物理特性	密度：           kg/m <sup>3</sup> ；比熱：           kcal/kg°C	例：830kg/m <sup>3</sup> ；0.452kcal/kg°C																																																
<b>●個別選定表</b>		<b>●簡易冷卻系統循環圖</b>																																																
<b>1)主軸相關資訊</b>																																																		
工具機主軸出力	kW    例：1.5kW																																																	
工具機是否有油槽	<input type="checkbox"/> 有； <input type="checkbox"/> 無																																																	
<b>2)冷卻用油壓油、潤滑油</b>																																																		
油泵馬達	kW    例：0.75kW																																																	
油循環量	l/min    例：25 l/min																																																	
吐出壓力	MPa    例：0.3 MPa																																																	
<b>3)若冷卻流體溫度資料無法收集時</b>																																																		
加工方式	例：粗加工、細加工																																																	
CHIPCON 有、無	例：無																																																	
搭配泵浦數量馬達出力	例：2 個，750W																																																	
油槽容量	例：200L																																																	
主軸馬達出力	例：1.5kW																																																	
<b>4)若冷卻流體溫度資料可以收集時</b>		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>時間</th> <th>槽溫°C</th> <th>室溫°C</th> <th>測定方法及注意事項</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0min</td> <td></td> <td></td> <td rowspan="10"> <b>【測定方法】</b>            冷卻液初始溫度與環境溫度相同，冷卻機啟動後，紀錄一段時間的溫度值後做成如左下圖面所示之曲線。   <b>【注意事項】</b>            請協助收集實際上的加工條件資訊。如果有輔助的冷卻裝置時，請紀錄那個冷卻裝置的進出口溫差以及循環流量。         </td> </tr> <tr><td>10min</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>20min</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>30min</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>40min</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>50min</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>60min</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>2hr</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>3hr</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>4hr</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>5hr</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>6hr</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>7hr</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>8hr</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>		時間	槽溫°C	室溫°C	測定方法及注意事項	0min			<b>【測定方法】</b> 冷卻液初始溫度與環境溫度相同，冷卻機啟動後，紀錄一段時間的溫度值後做成如左下圖面所示之曲線。  <b>【注意事項】</b> 請協助收集實際上的加工條件資訊。如果有輔助的冷卻裝置時，請紀錄那個冷卻裝置的進出口溫差以及循環流量。	10min			20min			30min			40min			50min			60min			2hr			3hr			4hr			5hr			6hr			7hr			8hr		
時間	槽溫°C	室溫°C	測定方法及注意事項																																															
0min			<b>【測定方法】</b> 冷卻液初始溫度與環境溫度相同，冷卻機啟動後，紀錄一段時間的溫度值後做成如左下圖面所示之曲線。  <b>【注意事項】</b> 請協助收集實際上的加工條件資訊。如果有輔助的冷卻裝置時，請紀錄那個冷卻裝置的進出口溫差以及循環流量。																																															
10min																																																		
20min																																																		
30min																																																		
40min																																																		
50min																																																		
60min																																																		
2hr																																																		
3hr																																																		
4hr																																																		
5hr																																																		
6hr																																																		
7hr																																																		
8hr																																																		

請將上表資訊傳至揚帆精密股份有限公司-業務部

Tel : 03-496-7111

Fax : 03-486-7112~3

E-mail : info@yoho-precision.com